Skład rady ds. strategii rozwoju

Skład rady ds. strategii rozwoju:

* prof. nzw dr hab. inż. **Dariusz Tomkiewicz** – przewodniczący

                      członkowie:

* dr inż. **Sławomir Nagnajewicz,**
* dr inż. **Radosław Patyk,**
* kierownik praktyk studenckich (dr inż. **Wiesław Szada-Borzyszkowski**),
* przedstawiciele Szczecineckiego Klastra Meblowego (**Małgorzata Pachocka** –dyrektor zarządzający BHK Polska, **Poul Lindberg** – Tvilum Poland sp. z o.o., **Andrzej Bobrycki** Prezes zarządu MADREW sp. z o.o., **Tomasz Kaleta** – STOL-TAP Szczecinek),
* przedstawiciel Kronospan Polska Sp. z o.o. (**Jakub Piniarski** – HR Manager),
* przedstawiciel Regionalnej Dyrekcji Lasów Państwowych w Szczecinku (**Anna Paszkiewicz** – z-ca dyrektora ds. ekonomicznych),
* przedstawiciel Starosty Szczecineckiego (**Krzysztof Lis** – Starosta powiatu Szczecineckiego, **Zofia Kosicka** – Wydział Edukacji, Kultury i Sportu w Starostwie Szczecineckim),
* przedstawiciel Burmistrza miasta Szczecinek (**Daniel Rak** – Burmistrz miasta Szczecinek),
* przedstawiciel Powiatowego Urzędu Pracy w Szczecinku (**Wiesław Kosmala** – Dyrektor Powiatowego Urzędu Pracy w Szczecinku).