



## ATOMIZER ATOLAB

Technologia wytwarzania przyrostowego umożliwia wytwarzanie elementów o skomplikowanych geometriach, trudnych lub niemożliwych do wytworzenia technikami tradycyjnymi. Duże znaczenie dla jakości wytwarzanego elementu ma jakość surowca, z którego zostanie wytworzony.

**Atomizer ATOLab daje możliwość szybkiej i ekonomicznej produkcji wysokiej jakości proszków metali i ich stopów.** Dzięki zastosowaniu technologii atomizacji ultradźwiękowej uzyskiwany proszek ma bardzo wąski rozkład wielkości cząstek i sferyczną morfologię.

Rozwój technologiczny wymaga ciągłego rozwoju nowych proszków stopów metali. ATOLab pozwala na przetwarzanie szerokiej gamy metali i stopów, zarówno reaktywnych, jak i niereaktywnych, takich jak stal, aluminium czy tytan. Dzięki systemowi podawania materiału wejściowego (drułu) z rolki brak ograniczeń co do jego minimalnej ilości potrzebnej do przeprowadzenia procesu. Jest to ogromną zaletą zwłaszcza w przypadku droższych, niekonwencjonalnych czy wyspecjalizowanych surowców.

### Główne parametry systemu

Forma mat. wejściowego	druł
Metoda topienia	palnik plazmowy
Technologia atomizacji	ultradźwiękowa
Atmosfera procesu	argon
Typ sonotrody	nanostopowa
Rodzaj wytwarzanego proszku	sferyczny



Obecnie w Centrum oferujemy możliwość wytwarzania przyrostowego ze **stali nierdzewnej 316L**. W najbliższym czasie planowane jest wdrożenie technologii wytwarzania z **tytanu i stopu Co-Cr-Mo**. Atomizer ATOLab daje nam jednak możliwość opracowania technologii wytwarzania proszków metali niedostępnych komercyjnie.

