

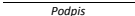
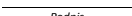
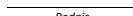
Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny
Kierunek studiów:	Energetyka
Nazwa kursu:	Technologia maszyn energetycznych Wykład
Przynależność do modułu:	Konstrukcji Maszyn

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu	8					
Liczba punktów ECTS	1					
Sposób zaliczenia	zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	Plichta Jarosław, prof. dr hab. inż.						
Profil studiów:	ogólnoakademicki						
Forma studiów:	niestacjonarne						
Poziom kształcenia:	studia I stopnia - inżynierskie						
Semestr:	IV						
Kod kursu:	0821>2900-TME						
Język wykładowy:	polski						
Rodzaj kursu:	obowiązkowy						
Forma zajęć:	x						
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Zapoznanie studentów z podstawowymi zagadnieniami dotyczącymi systemu technicznego przygotowania produkcji.						
2	Zapoznanie studentów z budową i metodyką projektowania procesów technologicznych maszyn i urządzeń.						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
1	Brak wymagań wstępnych.						
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	Poprawnie definiuje podstawowe pojęcia związane z technologią wytwarzania						MK1A_W02
EKP2	Poprawnie definiuje pojęcie procesu technologicznego obróbki i montażu.						MK1A_W02
EKP3	Poprawnie definiuje pojęcie czynności głównej i czynności pomocniczej.						MK1A_W02
EKP4	Poprawnie definiuje pojęcie transportu ogólnego i transportu technologicznego.						MK1A_W02
EKP5	Przedstawia etapy technicznego przygotowania produkcji.						MK1A_W02
EKP6	Opisuje budowę procesu technologicznego obróbki.						MK1A_W02
EKP7	Rozumie różnicę między ustaleniem a zamocowaniem.						MK1A_W02
EKP8	Poprawnie klasyfikuje bazy obróbkowe.						MK1A_W02
EKP9	Poprawnie definiuje przestalenie.						MK1A_W02
EKP10	Opisuje etapy projektowania procesu technologicznego obróbki.						MK1A_W02
EKP11	Opisze możliwości i zastosowanie komputerowego wspomaganie projektowania procesów technologicznych.						MK1A_W02
Umiejętności:							
Kompetencje społeczne:							

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W	Wiadomości wstępne.	1	EKP1
W	System technicznego przygotowania produkcji.	1	EKP2, EKP3, EKP4, EKP5
W	Budowa procesu technologicznego.	2	EKP6
W	Metodyka projektowania procesu technologicznego.	2	EKP7, EKP8, EKP9, EKP10
W	Komputerowe wspomaganie wytwarzania.	2	EKP11
SUMA GODZIN		8	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Wykład multymedialny		
2	Pokaz filmowy		
3	Podręczniki akademickie		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1, EKP2, EKP3, EKP4, EKP5, EKP6, EKP7, EKP8, EKP9, EKP10, EKP11	Kolokwium zaliczeniowe	5 pytań, na ocenę dostateczną należy odpowiedzieć poprawnie na min. 3 pytania
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
1	Udział w wykładach	8	
2	Praca własna	10	
3	Przygotowanie i udział w kolokwium	7	
SUMA GODZIN		25	
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU		[1] ECTS	
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego		0,5	
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych		0	
Literatura podstawowa			
1	Karpiński T.: Inżynieria produkcji. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 2004.		
2	Feld M.: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 2000.		
3	Plichta J., Plichta S.: Techniki komputerowe w inżynierii produkcji. Wydawnictwo Uczelniane Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2006.		
Literatura uzupełniająca			
1	Plichta J., Plichta S.: Komputerowo zintegrowane wytwarzanie. Wydawnictwo Uczelniane Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 1999		
2	Krzyżanowski J.: Wprowadzenie do elastycznych systemów wytwórczych. Oficyna Wydawnicza .Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 2005		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr inż. Krzysztof Kukielka		
Adres e-mail:			
Tel. kontaktowy:			

Autor Treści Kursu	
 _____ Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordynator KKK
 _____ Podpis	 _____ Podpis