

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny
Kierunek studiów:	Technologia Żywności i Żywnienie Człowieka
Nazwa kursu:	Maszynoznawstwo ogólne
Przynależność do modułu:	Moduł Technologiczno-Informacyjny

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersator
Liczba godzin kursu	30	15		15		
Liczba punktów ECTS	4(2+2)					
Sposób zaliczenia	Zaliczenie z Oceną					

KARTA KURSU								
Informacje ogólne o kursie								
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny							
Katedra/Zakład:	Katedra Automatyki, Mechaniki i Konstrukcji							
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	prof. dr hab. inż. Leon Kukielka							
Profil studiów:	ogólnoakademicki							
Forma studiów:	stacjonarne							
Poziom kształcenia:	pierwszy							
Semestr:	II							
Kod kursu:								
Język wykładowy:	polski							
Rodzaj kursu:	obowiązkowy							
Forma zajęć:	X							
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K	
Cel/-e kursu								
1	zapoznanie studentów z budową i zastosowaniem typowych części maszyn							
2	zapoznanie studentów z zasadami kształtowania części maszyn i konstruowania układów mechanicznych							
3	zapoznanie studentów z algorytmami obliczania części maszynowych i ich połączeń							
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji								
1	znajomość budowy i własności materiałów konstrukcyjnych oraz umiejętność ich doboru do zastosowań technicznych							
2	umiejętność czytania rysunków technicznych oraz wykonywania rysunków wykonawczych i złożeniowych							
3	wiedza na temat stanów naprężeń i odkształceń w materiałach							
4	wiedza z zakresu rozkładu sił w układach mechanicznych i umiejętność określania ich wartości							
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)								
Wiedza:								Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	przedstawi zasady obliczania wartości naprężeń dopuszczalnych w elementach konstrukcyjnych							MTIA_W01, MTIA_W02
EKP2	wymieni i opíše zasady technologicznego kształtowania części maszyn							MTIA_W02
EKP3	opíše budowę, zasadę działania i zastosowanie różnych rodzajów połączeń części maszyn							MTIA_W01, MTIA_W02
EKP4	opíše zasady kształtowania i obliczania mechanizmu śruba-nakrętka							MTIA_W02, MTIA_W03
EKP5	opíše zastosowanie, zasady konstruowania i obliczania elementów podatnych w budowie maszyn							MTIA_W02, MTIA_W03
Umiejętności:								
EKP6	potrafi obliczyć wartości naprężeń dopuszczalnych dla typowych części maszyn przy różnych stanach obciążenia							MTIA_U01
EKP7	potrafi obliczyć wartości graniczne wymiarów tolerowanych, wartości luzów lub wciśków występujących w pasowaniach							MTIA_U01, MTIA_U02
EKP8	potrafi zaprojektować proste połączenie mechaniczne oraz przeprowadzić obliczenia wytrzymałościowe takiego połączenia							MTIA_U02
EKP9	potrafi przeprowadzić obliczenia podstawowych wielkości konstrukcyjnych mechanizmów śrubowych							MTIA_U01, MTIA_U02
Kompetencje społeczne:								
EKP10	przestrzega zasad etycznego postępowania, dba o powierzone materiały dydaktyczne, dba o ochronę własności intelektualnej							MTIA_K01
EKP11	planuje i systematycznie realizuje procesy poznawcze w formie indywidualizowanej i grupowej							MTIA_K01
EKP12	systematycznie doskonali wiedzę z zakresu konstrukcji maszyn							MTIA_K01

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordynator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W	Podstawy obliczeń wytrzymałościowych	4	EKP1, EKP10-EKP12
W	Technologiczność konstrukcji	2	EKP2, EKP10-EKP12
W	Tolerancje i pasowania w budowie maszyn	2	EKP3, EKP10-EKP12
W	Zasady projektowania połączeń nierozłącznych	8	EKP3,EKP10-EKP12
W	Zasady projektowania połączeń rozłącznych	8	EKP3,EKP10-EKP12
W	Mechanizmy śrubowe	4	EKP4, EKP10-EKP12
W	Elementy podatne	2	EKP5, EKP10-EKP12
SUMA GODZIN		30	
Narzędzia dydaktyczne			
1	podręczniki akademickie		
2	prezentacje multimedialne		
3	materiały do kształcenia zdalnego e-learning		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
2	EKP1 - EKP9	kolokwium na zakończenie semestru, obserwacja studenta na zajęciach	Każde z pytań na kolokwium oceniane jest w skali 0 - 1. Za pozytywny wynik uznaje się uzyskanie minimum 60% całkowitej liczby punktów możliwych do uzyskania (wynik z kolokwium podwyższa się o 10% w przypadku studentów cechujących się aktywnością na zajęciach ćwiczeniowych)
3	EKP10 - EKP12	obserwacja studenta	aktywność na zajęciach, udział w konsultacjach, przestrzeganie praw autorskich
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności		Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
1	udział w zajęciach dydaktycznych		30
2	udział w konsultacjach z nauczycielem akademickim		15
4	praca indywidualna studenta nad rozszerzeniem wiedzy z zakresu konstruowania maszyn		7,5
5	przygotowanie do kolokwium		7,5
SUMA GODZIN			60
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU			[2] ECTS
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego			1,5
w tym szacunkowo dla pracy samodzielnej			0,5
Literatura podstawowa			
1	Z.Osiński, Podstawy konstrukcji maszyn, PWN, Warszawa, 2010		
2	red. E.Mazonek praca zbiorowa, Przykłady obliczeń z podstaw konstrukcji maszyn, WNT, Warszawa, 2005		
Literatura uzupełniająca			
1	L.Kurmaz, O.Kurmaz, Projektowanie węzłów i części maszyn, Wydawnictwo Politechniki Świętokrzyskiej, Kielce		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr inż. Maciej Kasperowicz		
Adres e-mail:	maciej.kasperowicz@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	94 34 78 325		

Autor Treści Kursu	

Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK

Podpis	