

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Podstawy inżynierii produkcji
Przynależność do modułu:	Technika i informatyka

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu	16					
Liczba punktów ECTS	2					
Sposób zaliczenia	Egzamin					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	Prof. dr hab. inż. Jarosław Plichta						
Profil studiów:	Ogólnoakademicki						
Forma studiów:	niestacjonarne						
Poziom kształcenia:	Poziom I						
Semestr:	2						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	Polski						
Rodzaj kursu:	Obowiązkowy						
Forma zajęć:	x						
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Zapoznanie studentów z podstawami nowoczesnej inżynierii produkcji						
2	Przedstawienie zagadnień technicznego i organizacyjnego przygotowania produkcji						
3	Zapoznanie studentów z podstawami produkcji wyrobów w konwencjonalnych i zautomatyzowanych systemach produkcji						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	Przyswoił podstawową wiedzę z zakresu działalności technicznej we współczesnym przedsiębiorstwie						M4A_W04
EKP2	Rozumie w jaki sposób odbywa się projektowanie nowych wyrobów						M4A_W04
EKP3	Rozumie w jaki sposób realizuje się wytwarzanie wyrobów nowoczesnymi metodami						M4A_W05
EKP4	Nabył podstawową z zakresu organizacji procesów wytwarzania						M4A_W05
EKP5	Poprawnie definiuje i opisuje pojęcia z zakresu projektowania i wytwarzania						M4A_W05
Umiejętności:							
Kompetencje społeczne:							
EKP6	rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie z zakresu inżynierii produkcji						M4A_K01

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W1	Podstawy nowoczesnej inżynierii produkcji, techniczne przygotowanie produkcji	2	EKP1 - EKP6
W2	Konstrukcyjne i technologiczne przygotowanie produkcji	2	EKP1 - EKP6
W3	Produkcja w konwencjonalnych systemach produkcyjnych	2	EKP1 - EKP6
W4	Produkcja w zautomatyzowanych systemach produkcyjnych	2	EKP1 - EKP6
W5	Organizacyjne przygotowanie produkcji	2	EKP1 - EKP6
W6	Planowanie i sterowanie produkcją	2	EKP1 - EKP6
W7	Zintegrowane systemy komputerowe stosowane w technicznym i organizacyjnym przygotowaniu produkcji	2	EKP1 - EKP6
W8	Komputerowo zintegrowane systemy produkcyjne	2	EKP1 - EKP6
SUMA GODZIN		16	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Wykład		
2	Prezentacje multimedialne		
3	Podręcznik akademicki		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP6	Egzamin	Kolokwium pisemne wymaga udzielenia odpowiedzi na 5 pytań. Pytania są punktowane. Ocena dostateczna min.60% poprawnych odpowiedzi, ocena dobra min.75%, ocena b.db. Min. 90%
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
1	Udział w wykładach	16	
2	Praca własna	20	
3	Przygotowanie do egzaminu	14	
SUMA GODZIN		50	
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU		[2] ECTS	
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego		0,64	
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych		0	
Literatura podstawowa			
1	Plichta J., Plichta S: Techniki komputerowe w inżynierii produkcji.WUPK, Koszalin 2006		
Literatura uzupełniająca			
1	Plichta J., Plichta S: Komputerowo zintegrowane wytwarzanieWUPK, Koszalin 1999		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	Jarosław Plichta prof. dr hab. inż.		
Adres e-mail:	jaroslaw.plichta@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	660 529 494		

Autor Treści Kursu	

Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordynator KRK
_____	_____
Podpis	Podpis