

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Planowanie i sterowanie produkcją
Przynależność do modułu:	S2 Techniki komputerowe w inżynierii produkcji

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu				30		
Liczba punktów ECTS	2,5					
Sposób zaliczenia	Zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji						
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	dr inż. Paweł Sutowski						
Profil studiów:	Ogólnoakademicki						
Forma studiów:	Stacjonarne						
Poziom kształcenia:	I						
Semestr:	8						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	polski						
Rodzaj kursu:	Obieralny - specjalnościowy						
Forma zajęć:	W	W+Ć	Ć	L	X P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Uzyskanie umiejętności w zakresie podstawowych problemów decyzyjnych w obszarze planowania produkcji na szczeblu strategicznym, taktycznym i operacyjnym oraz wiedzy związanej z tradycyjnymi i nowoczesnymi technikami sterowania realizacją produkcji.						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
Umiejętności:							
EKP1	potrafi pozyskiwać informacje z literatury i innych źródeł oraz potrafi analizować i integrować uzyskane informacje, dokonywać ich interpretacji, a także wyciągać wnioski oraz formułować i uzasadniać opinie w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_U01
EKP2	potrafi opracować dokumentację dotyczącą realizacji zadania inżynierskiego w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_U02
EKP3	ma umiejętność samokształcenia się, m.in. w celu podnoszenia kompetencji zawodowych w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_U03
EKP4	potrafi posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań typowych dla działalności inżynierskiej, w szczególności w planowaniu i sterowaniu produkcją, zwłaszcza z wykorzystaniem inżynierskich programów komputerowych						S2aA_U04
EKP5	potrafi wykorzystać metody analityczne, i symulacyjne do formułowania i rozwiązywania prostych zadań inżynierskich z zakresu logistyki procesów produkcyjnych a także dostrzegać ich aspekty systemowe i pozatechniczne w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_U05
Kompetencje społeczne:							
EKP6	potrafi pracować w grupie; kierować małym zespołem i przyjmować odpowiedzialność za efekty jego pracy w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_K02
EKP7	potrafi odpowiednio określić priorytety służące realizacji podjętego zadania celowego, zarówno przy działaniach własnych jak i zespołowych, określonych przez siebie lub innych w obszarze planowania i sterowania produkcją						S2aA_K03

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
P1	Wprowadzenie organizacyjne, przekazanie informacji dotyczących zaliczenia kursu, wstępne omówienie wytycznych projektu. Omówienie wymogów formalnych dotyczących sposobu opracowania dokumentacji projektu. Podział na grupy projektowe oraz wybór lidera grupy.	2	EKP1, EKP6
P2	Charakterystyka wyrobu i procesu produkcyjnego, w tym: charakterystyka wyrobu, struktura konstrukcyjna, opis procesu technologicznego, zasoby produkcyjne (środki produkcji – środki pracy, przedmioty pracy). Konsultacje projektów.	4	EKP1-3, EKP6-7
P3	Określenie podstawowych elementów organizacji produkcji.	2	EKP1-3, EKP6-7
P4	Opracowanie planu strategicznego. Konsultacje projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
P5	Prognoza popytu w aspekcie wyznaczenia programu produkcji. Konsultacje projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
P6	Opracowanie planu produkcji i sprzedaży.	2	EKP1-3, EKP6-7
P7	Opracowanie programu produkcji. Konsultacje projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
P8	Dobór wielkości partii produkcyjnej. Konsultacje projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
P9	Sporządzenie głównego harmonogramu produkcji.	2	EKP4-5, EKP6-7
P10	Sporządzenie harmonogramu zapotrzebowania materiałowego.	2	EKP4-5, EKP6-7
P11	Sporządzenie planu zapotrzebowania potencjału.	2	EKP4-5, EKP6-7
P12	Dobór metody międzykomórkowego sterowania przepływem produkcji. Konsultacje projektów.	2	EKP4-5, EKP6-7
P13	Projekt karty statystycznego sterowania jakością procesu. Konsultacje projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
P14	Dyskusja i prezentacja projektów.	2	EKP1-3, EKP6-7
SUMA GODZIN		30	
Narzędzia dydaktyczne			
1	podręczniki akademickie		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP7	Ocena zadań zleczanych do wykonania w ramach projektu	Ocena zależy od oceny stopnia realizacji poszczególnych części projektu w odniesieniu do wytycznych. Wymagane jest spełnienie wymagań w co najmniej 60% (na ocenę dostateczną).
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
1	Uczestnictwo w zajęciach projektowych.	30	
1	Samodzielne pogłębianie wiedzy i umiejętności.	18	
2	Opracowywanie sprawozdania z zajęć projektowych w formie zwartej dokumentacji projektu	15	
SUMA GODZIN		63	
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU		2,5	
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego		1,2	
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych		2,5	
Literatura podstawowa			
1	Brzeziński M., (red.) <i>Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją</i> , Wyd. Politechniki Lubelskiej, Lublin 2004.		
2	Borkowski S., Ulewicz R., <i>Zarządzanie produkcją. Systemy produkcyjne. Oficyna Wydawnicza Humanitas. Sosnowiec 2008.</i>		
3	Skołod B., (red.) <i>Systemy wspomagania decyzji w planowaniu produkcji</i> . Wydawnictwo Politechniki Śląskiej. Gliwice 2001.		
4	Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., <i>Planowanie i sterowanie produkcją</i> , Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012.		
Literatura uzupełniająca			
1	Fertsch M., <i>Logistyka produkcji</i> , Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007.		
2	Mazur Z., Mazur G., Dudek M., Obrzud J., <i>Zarządzanie produkcją. Zagadnienia wybrane</i> , Wyd. Scriptorium TEXTURA, Kraków 2001.		
3	Pasternak K., <i>Zarys zarządzania produkcją</i> . Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne. Warszawa 2005.		
4	Kosieradzka A., (red.). <i>Podstawy Zarządzania produkcją</i> . Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej. Warszawa 2008.		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr inż. Paweł Sutowski		
Adres e-mail:	pawel.sutowski@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	(94)3478478		

Autor Treści Kursu	
_____ Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KKK
_____ Podpis	_____ Podpis