

| Informacje ogólne | |
|--------------------------------|--|
| Jednostka prowadząca kierunek: | Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej |
| Kierunek studiów: | Zarządzanie i Inżynieria Produkcji |
| Nazwa kursu: | Modelowanie procesów produkcyjnych |
| Przynależność do modułu: | Inżynieria procesów |

| Forma zajęć | Wykład | Ćwiczenia | Laboratorium | Projekt | Seminarium | Konwersatorium |
|---------------------|--------------------|-----------|--------------|---------|------------|----------------|
| Liczba godzin kursu | 15 | | | | | |
| Liczba punktów ECTS | 1 | | | | | |
| Sposób zaliczenia | Zaliczenie z oceną | | | | | |

| KARTA KURSU | | | | | | | |
|--|--|-----|---|---|---|---|---|
| Informacje ogólne o kursie | | | | | | | |
| Jednostka realizująca: | Wydział Mechaniczny | | | | | | |
| Katedra/Zakład: | Katedra Inżynierii Systemów Technicznych i Informatycznych | | | | | | |
| Osoba odpowiedzialna dydaktycznie: | Dr hab. inż. Błażej Bałasz, prof. PK | | | | | | |
| Profil studiów: | Ogólnoakademicki | | | | | | |
| Forma studiów: | Stacjonarne | | | | | | |
| Poziom kształcenia: | Poziom I | | | | | | |
| Semestr: | 5 | | | | | | |
| Kod kursu: | | | | | | | |
| Język wykładowy: | Polski | | | | | | |
| Rodzaj kursu: | Kierunkowy | | | | | | |
| Forma zajęć: | x | | | | | | |
| | W | W+Ć | Ć | L | P | S | K |
| Cel/-e kursu | | | | | | | |
| 1 | Zapoznanie studentów z zagadnieniami planowania produkcji | | | | | | |
| 2 | Zapoznanie studentów z zagadnieniami przygotowania produkcji | | | | | | |
| 3 | Zapoznanie studentów z zagadnieniami sterowania procesami produkcyjnymi | | | | | | |
| 4 | Zapoznanie studentów z zagadnieniami usprawniania procesów produkcyjnych | | | | | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji | | | | | | | |
| 1 | Znajomość podstaw zarządzania | | | | | | |
| 2 | Umiejętność projektowania procesów technologicznych | | | | | | |
| 3 | Znajomość podstaw badań operacyjnych | | | | | | |
| Efekty kształcenia dla kursu (EKP) | | | | | | | |
| Wiedza: | | | | | | | Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM) |
| EKP1 | ma podstawową wiedzę o trendach rozwojowych w zakresie budowy urządzeń technologicznych, procesów i technik wytwarzania | | | | | | M8A_W01 |
| EKP2 | ma szczegółową wiedzę w zakresie projektowania procesów produkcyjnych | | | | | | M8A_W03 |
| Umiejętności: | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Kompetencje społeczne: | | | | | | | |
| EKP3 | ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, zwłaszcza w zakresie procesów przemysłowych | | | | | | K1A_K01 |

| Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie | Koordinator KRK | Przewodniczący Rady Programowej Kierunku |
|-----------------------------------|-----------------|--|
| _____ | _____ | _____ |
| Podpis | Podpis | Podpis |

| Treści programowe | | | |
|---|--|---|--|
| Forma zajęć | Tematyka zajęć (bloku zajęć) | Liczba godzin | Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP) |
| W1 | Organizacja systemu produkcyjnego | 1 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W2 | Planowanie i przygotowanie produkcji | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W3 | Projektowanie organizacji procesu produkcyjnego | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W4 | Projektowanie produkcji rytmicznej | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W5 | Projektowanie produkcji nierytmicznej | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W6 | Projektowanie elastycznych systemów produkcji | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W7 | Sterowanie produkcją | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| W8 | Metody usprawniania procesu produkcyjnego | 2 | EKP1, EKP2, EKP3 |
| SUMA GODZIN | | 15 | |
| Narzędzia dydaktyczne | | | |
| 1 | Prezentacje multimedialne | | |
| 2 | Projektor | | |
| 3 | Komputer | | |
| Sposoby oceny | | | |
| L.p. | Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu | Sposób weryfikacji efektów | Zasady oceny |
| 1 | EKP1-EKP3 | Odpowiedz ustna | punktacja procentowa: 50%-dostatecznie, 70%-dobrze, 85%- bardzo dobrze |
| Obciążenie pracą studenta | | | |
| L.p. | Forma aktywności | Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności | |
| 1 | Godziny wynikające z planu zajęć | 15 | |
| 2 | Praca własna (samodzielne poszerzanie treści wykładów, udział w konsultacjach i przygotowanie do zaliczenia) | 10 | |
| SUMA GODZIN | | 25 | |
| SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU | | [1] ECTS | |
| w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego | | 0,6 | |
| w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych | | 0 | |
| Literatura podstawowa | | | |
| 1 | Pajgk E.: Zarządzanie produkcją. PWN 2006 | | |
| 2 | Borkowski S,Ulewicz R.Zarządzanie produkcją, systemy produkcyjne. WSH Sosnowiec 2008 | | |
| 3 | ZdanowiczR. Modelowanie i symulacja procesów wytwarzani. PS Gliwice 2007 | | |
| 4 | Lis S. i inni: Organizacja eleastycznych systemów produkcyjnych. PWN 1994 | | |
| 5 | Gawlik J. i inni: Procesy produkcyjne PWE 2012 | | |
| Literatura uzupełniająca | | | |
| 1 | Lis S.: Podstawy projektowania systemu rytmicznej produkcji PWN 1976 | | |
| 2 | Durlik I: Inżynieria zarządzania. Placet 1996 | | |
| Nauczyciel prowadzący kurs | | | |
| Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy | Dr hab. inż. Błażej Bałasz, prof. PK | | |
| Adres e-mail: | blazej.balasz@tu.koszalin.pl | | |
| Tel. kontaktowy: | +48(94)3478-495 | | |

| | |
|--|------------------------|
| Autor Treści Kursu | |
| _____ Podpis | |
| Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie | Koordinator KKK |
| _____ Podpis | _____ Podpis |