

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Procesy produkcyjne
Przynależność do modułu:	Inżynieria procesów

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu	30					
Liczba punktów ECTS	2					
Sposób zaliczenia	Egzamin					

KARTA KURSU

Informacje ogólne o kursie

Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Produkcji
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	Prof. ndzw. dr hab. inż. Krzysztof Nadolny
Profil studiów:	Ogólnoakademicki
Forma studiów:	Stacjonarne
Poziom kształcenia:	Poziom I
Semestr:	5
Kod kursu:	
Język wykładowy:	polski
Rodzaj kursu:	Obowiązkowy

Forma zajęć:	x						
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K

Cel/-e kursu

1	Zapoznanie studentów z charakterystyką i strukturą procesów produkcyjnych oraz procesów wytwarzania, metodami obróbki ubytkowej, bezubytkowej, przyrostowej i montażu, projektowaniem procesów produkcyjnych, w tym projektowaniem i analizą przepływu a także organizacją produkcji w procesach produkcyjnych.
---	---

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji

--	--

Efekty kształcenia dla kursu (EKP)

Wiedza:		Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
EKP1	Absolwent ma podstawową wiedzę o trendach rozwojowych w zakresie procesów produkcyjnych i technik wytwarzania (ubytkowych, nieubytkowych, przyrostowych oraz montażu)	M8A_W01
EKP2	Absolwent ma elementarną wiedzę dotyczącą systemowego powiązania nauk technicznych i społecznych w zakresie planowania, organizacji i analizy procesów produkcyjnych, w szczególności dotyczącą charakterystyki procesów produkcyjnych i ich struktury	M8A_W02
EKP3	Absolwent ma szczegółową wiedzę w zakresie projektowania procesów produkcyjnych a także projektowania przepływu i organizacji produkcji w systemie produkcyjnym	M8A_W03

Umiejętności:

--	--

Kompetencje społeczne:

EKP4	Absolwent ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, zwłaszcza w zakresie planowania, organizacji i analizy procesów produkcyjnych	M8A_K01
------	--	---------

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____ Podpis	_____ Podpis	_____ Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
W1	Wprowadzenie organizacyjne do zajęć. Charakterystyka systemów i procesów produkcyjnych.	4	EKP2, EKP4
W2	Struktura procesu produkcyjnego.	2	EKP2, EKP4
W3	Procesy obróbki ubytkowej.	4	EKP1, EKP4
W4	Kształtowanie wyrobów w procesach obróbki ubytkowej.	4	EKP1, EKP4
W5	Kształtowanie wyrobów w procesach obróbki bezubytkowej.	2	EKP1, EKP4
W6	Przyrostowe metody wytwarzania.	2	EKP1, EKP4
W7	Montaż wyrobów.	2	EKP1, EKP4
W8	Projektowanie przepływu i organizacja produkcji.	2	EKP3, EKP4
W9	Analiza procesu przepływu produkcji.	4	EKP3, EKP4
W10	Projektowanie systemów produkcyjnych.	2	EKP3, EKP4
W11	Repetitorium.	2	EKP1, EKP2, EKP3, EKP4
		SUMA GODZIN	30
Narzędzia dydaktyczne			
1	Prezentacje multimedialne		
2	Projektor		
3	Komputer		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP4	Egzamin	Egzamin pisemny wymagający rzeczowych odpowiedzi na pytania z zakresu wiedzy przekazanej na zajęciach i zawartej w literaturze podstawowej. Każde pytanie oceniane punktowo. Zaliczenie na ocenę pozytywną (dostateczną) wymaga uzyskania min. 55% poprawnych odpowiedzi; min. 70% - ocena dobra, min. 90% - ocena bardzo dobra.
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności	Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności	
1	Udział w wykładach	30	
2	Samodzielne studiowanie tematyki zajęć	15	
3	Przygotowanie do egzaminu	5	
		SUMA GODZIN	50
		SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU	[2] ECTS
		w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego	1,2
		w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych	0
Literatura podstawowa			
1	Gawlik J., Plichta J., Świc A.: <i>Procesy produkcyjne</i> . Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa, 2013.		
2	Słowiński B.: <i>Inżynieria zarządzania procesami logistycznymi</i> , Wyd. Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2009.		
3	Karpiński T.: <i>Inżynieria produkcji</i> . Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa, 2004.		
Literatura uzupełniająca			
1	Durlik I.: <i>Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych</i> , Tom 2. Agencja Wydawnicza PLACET, Warszawa 1996.		
2	Nowosielski S.: <i>Procesy i projekty logistyczne</i> , Wyd. Uniwersytetu Ekonomicznego, Wrocław 2008.		
3	Abt S.: <i>Zarządzanie logistyczne w przedsiębiorstwie</i> , PWE, Warszawa 1998.		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	dr hab. inż. Krzysztof Nadolny		
Adres e-mail:	krzysztof.nadolny@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	+48 (94) 3478-412		

Autor Treści Kursu	
_____ Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordynator KKK
_____ Podpis	_____ Podpis