

| Informacje ogólne | |
|--------------------------------|--|
| Jednostka prowadząca kierunek: | Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej |
| Kierunek studiów: | Zarządzanie i Inżynieria Produkcji |
| Nazwa kursu: | Ubytkowe techniki wytwarzania |
| Przynależność do modułu: | Technologia produkcji |

| Forma zajęć | Wykład | Ćwiczenia | Laboratorium | Projekt | Seminarium | Konwersatorium |
|---------------------|--------------------|-----------|--------------|---------|------------|----------------|
| Liczba godzin kursu | 8 | | | | | |
| Liczba punktów ECTS | 1,5 | | | | | |
| Sposób zaliczenia | Zaliczenie z oceną | | | | | |

| KARTA KURSU | | | | | | | |
|--|---|-----|---|---|---|---|---|
| Informacje ogólne o kursie | | | | | | | |
| Jednostka realizująca: | Wydział Mechaniczny | | | | | | |
| Katedra/Zakład: | Zakład Monitorowania Procesów Technologicznych | | | | | | |
| Osoba odpowiedzialna dydaktycznie: | Prof. ndzw. dr hab. inż. Borys Storch | | | | | | |
| Profil studiów: | Ogólnoakademicki | | | | | | |
| Forma studiów: | niestacjonarne | | | | | | |
| Poziom kształcenia: | Poziom I | | | | | | |
| Semestr: | 3 | | | | | | |
| Kod kursu: | | | | | | | |
| Język wykładowy: | polski | | | | | | |
| Rodzaj kursu: | Obowiązkowy | | | | | | |
| Forma zajęć: | x | | | | | | |
| | W | W+Ć | Ć | L | P | S | K |
| Cel/-e kursu | | | | | | | |
| 1 | Zapoznanie w nowoczesnymi ubytkowymi technikami wytwarzania | | | | | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji | | | | | | | |
| 1 | Podstawowe wiadomości z zakresu materiałoznawstwa i wytrzymałości materiałów | | | | | | |
| Efekty kształcenia dla kursu (EKP) | | | | | | | |
| Wiedza: | | | | | | | Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM) |
| EKP1 | wymienia i definiuje metody, techniki i narzędzia stosowane w wytwarzaniu technikami ubytkowymi | | | | | | M6A_W01 |
| EKP2 | wymienia i definiuje trendy rozwojowe w zakresie budowy urządzeń technologicznych, procesów i technik wytwarzania | | | | | | M6A_W03 |
| Umiejętności: | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Kompetencje społeczne: | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie | Koordinator KRK | Przewodniczący Rady Programowej Kierunku |
|-----------------------------------|-----------------|--|
| _____ | _____ | _____ |
| Podpis | Podpis | Podpis |

| Treści programowe | | | |
|---|---|---|---|
| Forma zajęć | Tematyka zajęć (bloku zajęć) | Liczba godzin | Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP) |
| W1 | Procesy wytwarzania, rola i miejsce obróbki skrawaniem w procesach wytwarzania. | 1 | EKP1-EKP2 |
| W2 | Ogólna charakterystyka procesu skrawania, kinematyka procesu, geometria ostrza skrawającego, materiały narzędziowe, płyny obróbkowe | 1 | EKP1-EKP2 |
| W3 | Mechanika procesu skrawania, modele tworzenia wióra, siły skrawania | 1 | EKP1-EKP2 |
| W4 | Ciepło w procesie skrawania, zużycie i trwałość ostrza, skrawność i skrawalność materiałów | 1 | EKP1-EKP2 |
| W5 | Odmiany skrawania | 1 | EKP1-EKP2 |
| W6 | Nowoczesne kształtowanie materiałów w obróbce skrawaniem z elementami mechatroniki | 1 | EKP1-EKP2 |
| W7 | Dobór warunków skrawania, techniki monitorowania procesu skrawania | 2 | EKP1-EKP2 |
| SUMA GODZIN | | 8 | |
| Narzędzia dydaktyczne | | | |
| 1 | podręczniki i skrypty akademickie | | |
| 2 | prezentacje multimedialne | | |
| Sposoby oceny | | | |
| L.p. | Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP) | Sposób weryfikacji efektów kształcenia | Zasady oceny |
| 1 | EKP1-EKP2 | pisemny test z wiadomości (3 terminy) z zakresu zagadnień omawianych na wykładzie | Uzyskanie pozytywnej oceny wymaga sformułowanej 60% poprawnych odpowiedzi na zadane pytania - problemy. |
| Obciążenie pracą studenta | | | |
| L.p. | Forma aktywności | Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności | |
| 1 | uczestnictwo w zajęciach | 8 | |
| 2 | przygotowanie do kolokwium | 30 | |
| SUMA GODZIN | | 38 | |
| SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU | | [1,5] ECTS | |
| w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego | | 0,32 | |
| w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych | | 0 | |
| Literatura podstawowa | | | |
| 1 | Storch B., <i>Podstawy obróbki skrawaniem, Skrypt, Wydawnictwo Politechniki Koszalińskiej Koszalin, 2001</i> | | |
| 2 | Grzesik W.: <i>Podstawy skrawania materiałów metalowych, Warszawa WNT, 1998</i> | | |
| 3 | Nowicki B.: <i>Struktura geometryczna. Chropowatość i falistość powierzchni, WNT Warszawa 1991</i> | | |
| Literatura uzupełniająca | | | |
| 1 | <i>Materiały pomocnicze do zajęć przygotowane przez prowadzącego, skrypty, e-learning</i> | | |
| Nauczyciel prowadzący kurs | | | |
| Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy | Borys Storch, prof. nadzw. dr hab. inż., profesor nadzwyczajny | | |
| Adres e-mail: | borys.storch@tu.koszalin.pl | | |
| Tel. kontaktowy: | 094 34 78 462 | | |

| Autor Treści Kursu | |
|--|------------------------|
| _____ Podpis | |
| Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie | Koordinator KRK |
| _____ Podpis | _____ Podpis |