

Informacje ogólne	
Jednostka prowadząca kierunek:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej
Kierunek studiów:	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Nazwa kursu:	Projektowanie cyklu procesu technologicznego
Przynależność do modułu:	Organizacja systemów produkcyjnych

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	Konwersatorium
Liczba godzin kursu				14		
Liczba punktów ECTS	1					
Sposób zaliczenia	Zaliczenie na ocenę					

KARTA KURSU							
Informacje ogólne o kursie							
Jednostka realizująca:	Wydział Mechaniczny Politechniki Koszalińskiej						
Katedra/Zakład:	Katedra Inżynierii Systemów Technicznych i Informatycznych						Zespół B-D
Monitorowania Procesów Technologicznych							
Osoba odpowiedzialna dydaktycznie:	Prof. dr hab. inż. Borys Storch						
Profil studiów:	Ogólnoakademicki						
Forma studiów:	Niestacjonarne						
Poziom kształcenia:	Poziom II						
Semestr:	II						
Kod kursu:							
Język wykładowy:	Polski						
Rodzaj kursu:	Obowiązkowy						
Forma zajęć:					X		
	W	W+Ć	Ć	L	P	S	K
Cel/-e kursu							
1	Zapoznanie studentów do opracowania pełnej dokumentacji obliczeniowej i graficznej dla wybranego przedmiotu i procesu produkcyjnego.						
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji							
1	Przekazyty z zakresu technologii, grafiki i zarządzania.						
Efekty kształcenia dla kursu (EKP)							
Wiedza:							Odniesienie do modułowych efektów kształcenia (EKM)
Umiejętności:							
EKP1	Potrafi wykorzystać wiedzę z zarządzania i organizacji w celu rozpoznawania i rozwiązywania problemów związanych z organizowaniem cyklu wytwarzania.						M3_U02, M3_U07, M3_U08
EKP2	Umie rozpoznawać i rozwiązywać problemy dotyczące tworzenia wymaganej dokumentacji.						M3_U02, M3_U07, M3_U08
EKP3	Potrafi pracować w zespole, organizować pracę, podejmować decyzje.						M3_U02, M3_U07, M3_U08
EKP4	Potrafi zastosować metody, techniki do opisu i analizy funkcjonowania, diagnozowania problemów oraz określania wyboru rozwiązań.						M3_U02, M3_U07, M3_U08
Kompetencje społeczne:							
EKP5	Jest przygotowany do pracy indywidualnej oraz współdziałania w zespole – aktywnego uczestnictwa w pracach zespołu. Docenia znaczenia budowania, podtrzymywania i wzmacniania pożądanych relacji ze współpracownikami w miejscu pracy oraz innymi osobami tworzącymi szeroko rozumiane środowisko działania organizacji.						M3_K01, M3_K02
EKP6	Potrafi dostosować się do warunków zmieniającego się rynku pracy.						M3_K01, M3_K02
EKP7	Ma świadomość łączenia wiedzy z zakresu nauk o zarządzaniu z praktycznym działaniem w warunkach przedsiębiorstwa.						M3_K01, M3_K02

Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KRK	Przewodniczący Rady Programowej Kierunku
_____	_____	_____
Podpis	Podpis	Podpis

Treści programowe			
Forma zajęć	Tematyka zajęć (bloku zajęć)	Liczba godzin	Powiązanie z efektem kształcenia dla kursu (symbol EKP)
P1, P2	Zapoznanie z wybraną dokumentacją rysunkową przedmiotu.	2	EKP1-EKP7
P3, P4	Wybór maszyn obróbkowych.	2	EKP1-EKP7
P5, P6	Opracowanie dokumentacji cyklu procesu technologicznego.	2	EKP1-EKP7
P7, P8	Wyliczenia wydajności w kolejnych operacjach procesu technologicznego.	2	EKP1-EKP7
P9, P10	Graficzne przedstawienie cyklu procesu technologicznego dla wybranego przedmiotu.	2	EKP1-EKP7
P11, P12	Konstruowanie tablicowe projektu na podstawie danych obliczeniowych i graficznych.	2	EKP1-EKP7
P13, P14	Opracowanie sprawozdania w formie dokumentu z przebiegu prac dla cyklu procesu technologicznego.	2	EKP1-EKP7
SUMA GODZIN		14	
Narzędzia dydaktyczne			
1	Podręczniki akademickie		
2	Prezentacje multimedialne		
3	Materiały umieszczone na platformie elearningowej - w przygotowaniu		
Sposoby oceny			
L.p.	Oznaczenie efektów kształcenia dla kursu (EKP)	Sposób weryfikacji efektów kształcenia	Zasady oceny
1	EKP1-EKP7	Opracowanie projektu	Na koniec semestru na ostatnich zajęciach przedstawiane są projekty z wyliczeniami. Na ich podstawie wyznacza się ocenę.
Obciążenie pracą studenta			
L.p.	Forma aktywności		Średnia liczba godzin na zrealizowanie
1	Uczestnictwo w zajęciach projektowych		14
2	Opracowanie projektu		11
SUMA GODZIN			25
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA KURSU			[1] ECTS
w tym liczba ECTS dla zajęć z udziałem nauczyciela akademickiego			0,5
w tym szacunkowo dla zajęć praktycznych			1
Literatura podstawowa			
1	Storch B., Wzajemne oddziaływanie naroża ostrza i materiału skrawanego. Monografia. Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 1989		
2	Storch B., Podstawy obróbki skrawaniem. Skrypt. Wydawnictwo Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2001		
3	Storch B., Zjawiska przykrwędziowe i monitorowanie chropowatości powierzchni po obróbce jednostrzowej Wyd. Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2006		
4	Zawada-Tomkiewicz A., Teoretyczne i doświadczalne podstawy monitorowania procesu toczenia z wykorzystaniem informacji o cechach stereometrycznych obrabianej powierzchni, Wydawnictwo Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2012.		
5	Zawada-Tomkiewicz A., Żurawski Ł., Obrabiarki narzędzia i procesy obróbki skrawaniem. Wydawnictwo Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2015		
6	Feld M., Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT, Warszawa 2009		
Literatura uzupełniająca			
1	Grzesik W.: Podstawy skrawania materiałów metalowych. WNT Warszawa 1998		
2	Cichosz P., Narzędzia skrawające, Wyd. Naukowo – Techniczne, Warszawa 2006		
3	Jemielniak K., Obróbka skrawaniem, Oficyna Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2004		
4	Olszak W., Obróbka skrawaniem, Wyd. Naukowo Techniczne, Warszawa 2008		
5	Materiały przygotowane przez prowadzącego, skrypty, materiały e-learningowe		
Nauczyciel prowadzący kurs			
Imię i nazwisko, stopień, tytuł naukowy	Borys Storch, prof. dr hab. inż.		
Adres e-mail:	borys.storch@tu.koszalin.pl		
Tel. kontaktowy:	48 94 3478462		

Autor Treści Kursu	
_____ Podpis	
Osoba Odpowiedzialna Dydaktycznie	Koordinator KKK
_____ Podpis	_____ Podpis