



Moduł konstrukcji	1	Projektowanie mechanizmów, przekładni i napędów	16	8	16	40	6														16	4	8			4		16	2		2																									
	2	Materiały konstrukcyjne	16		16	32	3																																																	
	3	Podstawy optymalizacji konstrukcji	8		16	24	3																																																	
Moduł technologii	1	Projektowanie procesów obróbki plastycznej																																																						
	2	Proces spajania materiałów																																																						
	3	Komputerowe wspomaganie procesów wytwarzania																																																						
Moduł inżynierii jakości	1	System zarządzania jakością																																																						
	2	Komputerowe wspomaganie kontroli jakości																																																						
	3	Kontrola jakości procesów wytwarzania																																																						
Moduł pracy dyplomowej	1	Praktyka (4 tygodniowa praktyka dyplomowa)					6																																																	
	2	Preseminarium		8		8	1															8	1	1																																
	3	Seminarium dyplomowe, praca inżynierska, egzamin dyplomowy				24	24	20																											16	20																				
Harmonogram studiów zatwierdzony Uchwałą Senatu w dniu 30.04.2020r.			655	220	400	256	1531	240	14	7	2	2	2	30	11	6	8	2	30	13	10	4	4	30	9	3	10	6	30	11	1	10	4	29	13	2	8	3	31	9	8	7	30	2	8	30										
Harmonogram studiów obowiązuje od roku akademickiego 2020/2021			191	godz. x 8 tygodni				240	25					30	27				30	27				30	28			27				29	26				26			31	24			30	10	8	30									
			42,8	14,4	26,1	16,7	100		3	egzaminy	23	2	3	2	30	3	egzaminy	18	2	9	1	30	4	egzaminy	24	2	4,5	30	3	egzaminy	13	2	8,5	7	30	4	egzaminy	17	6	6	29	3	egzaminy	21	6	4	31	11	egzaminy	6	7	24	4	egzamin	26	30

Specjalności tworzone są poprzez wybór 2 z 3 dostępnych modułów specjalnościowych + moduł pracy dyplomowej jako obowiązkowy

**S1:** Projektownie maszyn i urządzeń - moduł konstrukcji i moduł technologii

**S2:** Inżynieria jakości - moduł konstrukcji i moduł inżynierii jakości

**S3:** Inżynieria procesów wytwarzania - moduł technologii i moduł inżynierii jakości