

PLAN STUDIÓW DLA KIERUNKU: **Mechanika i Budowa Maszyn**
 PROFIL KSZTAŁCENIA: **ogólnokadernik**
 STOPIEŃ I FORMA STUDIÓW: **II stopień, studia stacjonarne**

Przedmioty (Kursy)		Suma godzin / ECTS						Sem. I				Sem. II				Sem. III																											
		W	Ć	L	P	Σ	P _E	W	Ć	L	P	P _E	W	Ć	L	P	P _E	W	Ć	L	P	P _E																					
GRUPA A - OGÓLNE																						90	75			165	10,5	30	45		5	15	30		3	45						2,5	
Moduł ogólny	1	Język angielski specjalistyczny		60			60	4				30																															
	2	Współczesne materiały inżynierskie	30	15			45	3	30	15		3																															
	3	Podstawy prawa gospodarczego	30				30	1,5									30					1,5																					
	4	Zarządzanie projektami i inwestycjami	15				15	1									15					1																					
	5	Metodyka pracy badawczej i naukowej	15				15	1					15				1																										
GRUPA B - KIERUNKOWE OBIERALNE																						210	45	135	75	465	37,5	135	30	105	19	75	15	30	45	15						30	3,5
Modelowanie w technice	Innowacje procesowe	1	Modelowanie procesów w przemyśle	15		15		30	3	15		15		3																													
		2	Podstawy optymalizacji procesów	15		15		30	2	15		15		2																													
		4	Projekt innowacji procesowej projekt 01				15	15	2								15	2																									
moduły obieralne	Inżynieria rekonstrukcji	1	Modelowanie i rekonstrukcja obiektów																																								
		2	Modelowanie procesu technologicznego																																								
		4	Projekt inżynierii odwrotnej projekt 01																																								
Systemy produkcyjne	Elastyczne systemy wytwarzania	5	Maszyny i urządzenia technologiczne	15	15			30	2	15	15			2																													
		6	Planowanie i sterowanie produkcją	30				30	2	30				2																													
		7	Energochłonność systemów produkcyjnych				15	15	1			15		1																													
	8	Projekt elastycznego systemu wytwarzania projekt 02				15	15	2								15	2																										
	5	Automatyzacja procesów technologicznych																																									
moduły obieralne	Automatyzacja systemów produkcyjnych	6	Systemy sterowania																																								
		7	Energochłonność procesów produkcyjnych																																								
		8	Projekt zautomatyzowanego systemu produkcyjnego projekt 02																																								
Projektowanie maszyn i urządzeń	Projektowanie urządzeń	9	Analiza i synteza konstrukcji mechanizmów	15	15			30	2	15	15			2																													
		11	Przekładnie i napędy	15		15		30	2				15	15		2																											
		12	Projekt układu konstrukcyjnego projekt 03				15	15	2								15	2																									
moduły obieralne	Projektowanie maszyn	9	Analiza i synteza układów kinematycznych																																								
		11	Maszyny robocze																																								
		12	Projekt układu napędowego projekt 03																																								
Nadzorowanie i diagnostyka procesów i urządzeń	Nadzorowanie procesów produkcji	9	Zintegrowane systemy wytwarzania	15		15		30	2	15	15		2																														
		10	Kontrola jakości produkcji	15		15		30	2	15	15		2																														
		11	Logistyka produkcji	30	15			45	3					30	15		3																										
	12	Projekt systemu nadzorowania produkcji projekt 04				15	15	2													15	2																					
	9	Podstawy diagnostyki systemów																																									
moduły obieralne	Diagnostyka procesów i urządzeń	10	Systemy pomiarowe i kontrolne																																								
		11	Analiza i ocena procesów																																								
		12	Projekt systemu diagnostycznego projekt 04																																								
Systemy informatyczne w przemyśle	Zarządzanie rozwojem produktu	13	Badania operacyjne	15		15		30	3	15	30		3																														
		14	Podstawy analizy rynku	15		15		30	2				15	15		2																											
		15	Prognozowanie w technice	15				15	2				15			2																											
	16	Projekt strategii rozwoju produktu projekt 05				15	15	1,5													15	1,5																					
	13	Zastosowania sztucznej inteligencji																																									
	14	Przetwarzanie i analiza danych																																									
moduły obieralne	Moduł systemów wspomaganie decyzji	15	Zarządzanie wiedzą																																								
		16	Projekt systemu wspomaganie decyzji projekt 05																																								
GRUPA C - SPECJALNOŚCIOWE																						150	90	30	30	300	22	30	60		6	90	30	30		12	30					30	4
Moduł konstrukcji	Moduł konstrukcji	1	Optymalizacja układów konstrukcyjnych	15	30			45	3	15	30		3			30	15		3																								
		2	Niezawodność systemów technicznych	30	15			45	3				30	15		3																											
		3	Metody szybkiego prototypowania	15		15		30	3				15	15		3																											
		4	Innowacyjne rozwiązania konstrukcyjne	15			15	30	2								15				15		2																				
Moduł technologii	Moduł technologii	1	Metrologia powierzchni i warstwy wierzchniej																																								
		2	Procesy kontroli jakości																																								
		3	Innowacyjne technologie wytwarzania																																								
		4	Zaawansowane narzędzia i urządzenia produkcyjne																																								
Moduł zastosowań informatyki i wdrożeń	Moduł zastosowań informatyki i wdrożeń	1	Algorytmizacja problemów i procesów decyzyjnych																																								
		2	Podstawy projektowania innowacji																																								
		3	Techniki prezentacji i wizualizacji projektów																																								
		4	Projekty innowacyjne i wdrożeniowe																																								
Moduł eksploatacji	Moduł eksploatacji	1	Eksploatacja i obsługa pojazdów samochodowych																																								
		2	Diagnostyka																																								
		3	Materiały eksploatacyjne																																								
		4	Elektronika samochodowa																																								
Moduł pracy dyplomowej (moduł obieralny)	1	Seminarium dyplomowe, praca magisterska, egzamin dyplomowy			60	60	20									30					30	20																					
Plan studiów od roku akadem. 2018/19 (uchwała Rady Wydziału z dnia 10.07.2018) realizujący:		450	210	165	165	990	90	13	9	7		30	12	5	4	5	30	5			6	30																					
- program kształcenia obowiązujący od roku akademickiego 2012/2013 (uchwała Senatu nr 30/2012 z dnia 30.05.2012)		66 godz. x 15 tygodni							29				29				11																										
- program studiów obowiązujący od roku akademickiego 2018/2019 (uchwała Rady Wydziału z dnia 10.07.2018)									4 egzaminy				4 egzaminy				2 egzaminy																										
		45,5	21,2	16,7	16,7	100																																					

Plan studiów od roku akadem. 2018/19 (uchwała Rady Wydziału z dnia 10.07.2018) realizujący:

- program kształcenia obowiązujący od roku akademickiego 2012/2013 (uchwała Senatu nr 30/2012 z dnia 30.05.2012)

- program studiów obowiązujący od roku akademickiego 2018/2019 (uchwała Rady Wydziału z dnia 10.07.2018)

Specjalności:

Zintegrowane Systemy Projektowania i Wytwarzania (Moduł konstrukcji + Moduł technologii)

Innowacyjne Metody Projektowania (Moduł konstrukcji + Moduł zastosowań informatyki i wdrożeń)

Automatyzacja i Robotyzacja Procesów Produkcyjnych (Moduł technologii + Moduł zastosowań informatyki i wdrożeń)

Eksploatacja pojazdów i maszyn roboczych (Moduł konstrukcji + Moduł eksploatacji)

SAMORZĄD STUDENCKI
 WYDZIAŁU MECHANICZNEGO
 POLITECHNIKI KOSZALIŃSKIEJ

DZIEKAN
 WYDZIAŁU MECHANICZNEGO
 dr hab. inż. Błażej Bataś
 profesor PK